

# Tec Dur M1

## Propriedades

É um eletrodo básico de alta dureza e tenacidade ao corte, altamente resistente ao desgaste por atrito, compressão e impacto metal contra metal, a frio ou a quente, até 600 °C, temperatura na qual mantém a dureza. De ótima soldabilidade, os seus depósitos, apesar da dureza, são isentos de trincas, bem como de poros, mordeduras ou inclusões de escória.

## Composição Química Típica

C	Mo	Cr
---	----	----

## Aplicações

Recuperação de Ferramentas para trabalho a quente, em Aços Indeformáveis em geral tipo "VMO"- "VCO"- "VPCW" e em especial para o tipo VH 13, onde se requeira uma dureza de depósito compatível à do metal base em trabalho. São aplicações típicas: recuperação de matrizes de forjaria, calibradores, rebarbadeiras, bigornas e tenazes. Também muito utilizado para revestimento de dentes de engrenagens, inclusive em rodetes de Usinas de açúcar.

## Dureza Típica do depósito de Solda

50 HRC

## Parâmetros para Soldagem Recomendados

Diâmetros (mm)	Soldar CC+	Embalagem
2.50	40-80	05 kg
3.25	80-110	
4.00	110-150	
5.00	150-220	

## Técnica de Soldagem

Limpar bem a região a ser soldada. Em aços especiais ou temperados, pré-aquecer a cerca de 350 °C, mantendo esta temperatura durante toda a soldagem, seguida de resfriamento lento. Soldar com arco curto, eletrodo perpendicular à peça, em filetes com o mínimo de oscilação, e a mais baixa amperagem possível.

*IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1*